

本表の中から、開閉機の塗装仕様と上塗色番号をお知らせください。

弱溶剤形塗装仕様

A. 下塗りまで

施工場所	工程	塗料名	関西ペイント(株)		標準塗布量 (g/m ²) エアレススプレー	塗装膜厚		塗装間隔 (20℃) 最短～最長
			使用塗料名	塗料色		各層 (μm)	累計 (μm)	
工場	素地調整	ブラスト処理						
	第1層 下塗	有機ジンクリッチペイント	SDジンク500	グレー色	650	75		24時間以上 6ヶ月以内
	第2層 下塗	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料 下塗	エスコNBマイルド(K)	赤さび色	400	80	155	16時間以上 10日以内
	第3層 下塗	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料 下塗	エスコNBマイルド(K)	グレー色	400	80	235	

B. 上塗りまで

施工場所	工程	塗料名	関西ペイント(株)		標準塗布量 (g/m ²) エアレススプレー	塗装膜厚		塗装間隔 (20℃) 最短～最長
			使用塗料名	塗料色		各層 (μm)	累計 (μm)	
工場	素地調整	ブラスト処理						
	第1層 下塗	有機ジンクリッチペイント	SDジンク500	グレー色	650	75		24時間以上 6ヶ月以内
	第2層 下塗	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料 下塗	エスコNBマイルド(K)	赤さび色	400	80	155	16時間以上 10日以内
	第3層 下塗	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料 下塗	エスコNBマイルド(K)	グレー色	400	80	235	16時間以上 10日以内
	第4層 中塗	弱溶剤形ポリウレタン樹脂塗料用 中塗	セラテクトマイルド中塗(E)	中塗色	220	40	275	16時間以上 7日以内
	第5層 上塗	弱溶剤形ポリウレタン樹脂塗料 上塗	セラテクトUマイルド上塗	上塗色	170	30	305	

- 注記) 1. 塗料メーカー及び塗料名は、予告無く変更する場合があります。
 2. 参考資料 「機械工事塗装要領(案)・同解説」 (令和3年2月 国土交通省総合政策局公共事業企画調整課)
 P. 38 C-2 塗装系
 P. 40 注iii 塗装仕様A-1～C-2において、小型水門、開閉装置、構造が複雑な製品等については、第1層目の無機ジンクリッチペイントを有機ジンクリッチペイントに変更できる。
 なお、有機ジンクリッチペイントに変更した場合には、ミストコートを省略する。

上塗色番号

(1) 09-50X(橙)



(2) 05-40V(赤)



(3) 69-50D(グ)



(4) 69-50T(青)



(5) 75-30P(紺)



(6) 69-60L(水)



(正式色は色見本帳を参照下さい)